


LÍNEA QUÍMICA SOLUCIONES EN COMODIDAD Y PROTECCIÓN



NUESTRA LÍNEA DE BOTAS QUÍMICA PARA SERVIRLE

Protección excelente mientras se trabaja con sustancias químicas.

WWW.DUNLOPBOOTS.COM/CHEMICAL

**DUNLOP®
HAZGUARD® ULTRA**



ASTM F2413-11 EH

CSA Z195-14 Ω

NFPA 1991:2016

**DUNLOP® ACIFORT®
HAZGUARD®**



EN ISO 20345:2011
S5 SRA AN

EN 13832-3:2018
J-K-O-P-Q-R
AND L (50% CONC.)

ESD: EN 61340-4-3, CL 2

**DUNLOP® ACIFORT®
JOBGUARD**



EN ISO 20345:2011
S5 SRC AN

ESD: EN 61340-4-3, CL 2

DUNLOP, UN AJUSTE PARA CADA OBJETIVO

ENCUENTRE SU AJUSTE PERFECTO

Nuestro objetivo es empoderar a los que mueven el mundo para que puedan realizar su trabajo. Sabemos que no quiere renunciar a la comodidad, a la funcionalidad y a la seguridad a la hora de buscar la bota de trabajo perfecta. Con más de 100 años de historia en innovación, mejoramos continuamente nuestros productos para su beneficio. Nuestra última innovación es Sneaker Fit, un nuevo y revolucionario tipo de ajuste que podría iniciar una revolución en el mercado del calzado de seguridad. Al añadir los productos Sneaker Fit a nuestra amplia gama de botas de trabajo Classic Fit de confianza, hemos creado una gama complementaria de productos que le permite decidir qué ajuste prefiere. Pruebe ambos ajustes en uno de nuestros establecimientos asociados y encuentre su ajuste perfecto.

CLASSIC FIT: FÁCILES DE PONER Y QUITAR



Classic Fit le ofrece mucho más que un calzado tradicional de seguridad fácil de poner y quitar. La bota de trabajo Classic Fit se ha diseñado para ofrecerle la fiabilidad y la protección de las que hace gala Dunlop, con espacio de pisada para su comodidad durante todo el día en cualquier entorno.

- Botas fáciles de poner y quitar en un abrir y cerrar de ojos
- Amplio ajuste para cualquier tamaño de pierna
- Espaciosa desde el tobillo hasta los dedos



CADA AJUSTE ES DIFERENTE Y LAS PREFERENCIAS SON MUY PERSONALES, AS

WWW.DUNLOPBOOTS.COM

ADECUADO

0



UN AJUSTE PERFECTO REQUIERE LA TALLA ADECUADA

Es importante comprar el calzado de seguridad de la talla adecuada para una comodidad y seguridad óptimas. Con nuestro nuevo Sneaker Fit también hemos cambiado el tallaje de nuestras botas, así que asegúrese de probar y comprar la talla correcta.

- Nuestras botas Classic Fit Purofort® ofrecen un ajuste amplio, por lo que la mayoría de la gente compra una talla inferior en comparación con su talla habitual de zapatillas deportivas o zapatos.
- Nuestras botas Acifort®, PVC y las recién introducidas Sneaker Fit Purofort® tienen un ajuste más ceñido que es "fiel a la talla". Cómpralas en su talla habitual de zapatillas deportivas o zapatos. ¿Tiene una talla intermedia? Le recomendamos elegir una talla más.

SNEAKER FIT: ACABE CON EL DESLIZAMIENTO DEL TALÓN



Nuestra nueva Sneaker Fit es la siguiente generación de calzado de seguridad. La Sneaker Fit sujeta el pie en su sitio para eliminar el deslizamiento del talón en cada paso. Esto proporciona una mayor comodidad y sujeción del pie, al tiempo que se reduce el riesgo de resbalones, tropiezos y caídas.

- Se ciñe a la parte de atrás para acabar con el deslizamiento del talón
- Parte superior flexible y ajustada para disfrutar de la comodidad a cada paso
- La zona intermedia ajustada fija el pie en la bota para ofrecer estabilidad en cualquier terreno



**TRUE
SIZING**

ASÍ QUE ASEGÚRESE DE PROBAR EL AJUSTE Y LA TALLA ANTES DE COMPRAR.

DUNLOP. CARE BEYOND SAFETY.

DUNLOP®

HAZGUARD® ULTRA



El producto número uno mundial para la protección contra materiales peligrosos

- ✓ Resistencia química probada según las principales normas mundiales (NFPA1991:2016)
- ✓ Aleación patentada de PVC para una mayor protección química
- ✓ Suela Ultragrip® Sipe con resistencia antideslizante
- ✓ Puntera protectora y entresuela (acero)

ASTM

EH

SEI

ULTRA

ARTÍCULO

87012.EU | Dunlop® HazGuard® Ultra

NORMATIVA

NFPA1991:2016
ASTM F2413-11 EH | CSA Z195-14 Ω

TALLAS

39-49

CARACTERÍSTICAS

- Cumple con los requisitos de la NFPA1991 sobre equipos de protección contra vapores en emergencias con materiales peligrosos
- Protección contra gas licuado y protección limitada contra deflagración en fuegos químicos
- ASTM F2413-11 y CSA Z195-14 Resistencia a descargas eléctricas
- Puntera protectora y entresuela (acero)

DESCUBRIR MÁS

www.dunlopboots.com/chemical

WWW.DUNLOPBOOTS.COM/CHEMICAL

REQUISITOS PARA BOTAS DE LA NFPA 1991, EDICIÓN 2022

(NFPA - ASOCIACIÓN NACIONAL DE PROTECCIÓN CONTRA EL FUEGO (NATIONAL FIRE PROTECTION) ASSOCIATION)

Para superar los requisitos pertinentes establecidos en la edición 2022 de la NFPA 1991, las botas son analizadas de forma independiente por ITS para verificar su conformidad con la norma. Las botas deben resistir la permeabilidad durante 1 hora o más de cada uno de los productos químicos de la selección de la edición 2022 de la NFPA 1991. La selección incluye 18 productos químicos líquidos y 6 gaseosos. Las botas también deben ser sometidas a una prueba de resistencia a la inflamabilidad. Las botas HazGuard® Ultra han superado estas pruebas con éxito.

SELECCIÓN DE PRODUCTOS QUÍMICOS de la edición 2022 de la NFPA 1991

TABLA 5.2.3.1.2(A) DATOS DE LA PRUEBA PARA LA FICHA TÉCNICA

EQUIPO O ARTÍCULO	REQUISITOS DE PRESTACIÓN	MÉTODO DE LA PRUEBA	REQUISITO	RESULTADO
REQUISITOS BÁSICOS				
Calzado	Resistencia a impactos	ASTM F2412	ASTM F2413	0.67 in.
	Resistencia a la compresión	ASTM F2412	ASTM F2413	0.68 in.
	Resistencia a la punción de la suela	ASTM F2412	ASTM F2413	Contraseña
Material de la parte superior del calzado	Resistencia al fuego	ASTM F1358 (Section 8.4.1)	Afterflame time < 2 sec	1.8
			No melting and dripping	Derretir - si Goteo - no
	Resistencia al corte	ASTM F1790 (Section 8.5.7)	Distancia de recorrido > 20 mm a 350 gramos (0.8 in. @ 12.35 oz)	Distancia > 47.5
	Resistencia a la perforación	Método A de ASTM F1342/F1342M (Section 8.5.8.1)	Fuerza de perforación > 36 N	45.5
Suelas y talones del calzado	Resistencia a la abrasión	Método A de ISO 4649 (Section 8.5.9.2)	Pérdida relativa de volumen < 250 mm ³	199
	Resistencia antideslizante	ASTM F2913 (Section 8.6.7)	Coeficiente > 0,40	Tacón delantero-0.6 Parte delantera trasera-0,72

REQUISITO OPCIONAL DE DEFLAGRACIÓN EN FUEGOS	REQUISITO DE PRESTACIÓN	MÉTODO DE LA PRUEBA	REQUISITO	RESULTADO
Footwear Material	Prestación de transferencia térmica	ASTM F2700 (Section 8.4.2)	Clasificación de la prestación de transferencia térmica ≥ 12 cal/cm ²	> 60
	Resistencia al fuego	ASTM F1358 (Section 8.4.1)	Tiempo de combustión residual < 2 segundos	1.8
			Distancia de quema < 100 mm	16

5.2.3.1.2 (B) PERMEABILIDAD ACUMULADA (G/CM²) DURANTE LOS INTERVALOS DE TIEMPO DE LA PRUEBA

La edición 2022 de la NFPA 1991 usa un nuevo método de ensayo en el que la masa de permeabilidad acumulada reemplaza la utilización del tiempo de penetración como la base aceptable de la prestación del material. La masa de permeabilidad acumulada se refiere a la cantidad total del producto químico que penetra en el material en 1 hora. Por lo contrario, el tiempo de penetración se refiere al tiempo que pasa antes de que la tasa de penetración en el material sea igual a 0.1 µm/cm²/min

HAZGUARD® ULTRA 87012 PVC UPPER (ASTM F739 8.3.1.1)

INTERVALO DE TIEMPO DE LA PRUEBA	0-15 MIN	1 HOUR TOTAL
PRODUCTO QUÍMICO/REQUISITO	≤ 2.0	≤ 6.0
Acetona	<0.59	<2.37
Acetonitrilo	<0.59	<2.36
Acrlonitrilo	<0.59	<2.37
Gas amoníaco anhidro	<0.55	<1.11
1,3-Butadieno (gas)	<0.65	<2.61
Disulfuro de carbono	<0.30	<1.18
Cloro (gas)	<0.45	<0.89
Diclorometano	<0.59	<2.36
Dimetilformamida	0.53	2.20
Dimethyl formamide	<0.45	<0.90
Sulfato de dietilo	<0.60	<2.4
Acetato de etilo	<0.59	<2.34
Óxido de etileno (gas)	<0.25	<0.49
Hexano	<0.59	<2.37
Cloruro de hidrógeno (gas)	0.69	1.33
Metanol	<0.47	<0.94
Cloruro de metilo (gas)	<0.62	<2.49
Nitrobenzeno	<0.45	1.45
Hidróxido sódico, 50% w/w	<0.55	<1.11
Ácido sulfúrico, 96.1% w/w	<0.55	<1.11
Tetracloroetileno	<0.57	<2.30
Tetrahidrofurano	1.13	4.52
Tolueno	<0.59	<2.35
INTERVALO DE TIEMPO DE LA PRUEBA	0-15 MIN	1 HOUR TOTAL

5.2.3.1.2 (B) PERMEABILIDAD ACUMULADA (G/CM²) DURANTE LOS INTERVALOS DE TIEMPO DE LA PRUEBA

HAZGUARD® ULTRA 87012 PVC UPPER

INTERVALO DE TIEMPO DE LA PRUEBA	0-15 MIN	1 HOUR TOTAL
AGENTES DE GUERRA QUÍMICA		
Requisitos de agentes vesicantes	≤1.33	≤4.0
Gas mostaza	Ninguno detectado	Ninguno detectado
Requisitos de agentes neurotóxicos	≤0.40	≤1.25
Soman	Ninguno detectado	Ninguno detectado
Test Period Interval	0-15 min	
Gases licuados opcionales*	≤6.0	
ASTM F 739(8.3.1.1)		
Amoníaco (licuado)	<0.59	
Cloro (licuado)	<0.45	
Óxido de etileno (licuado)	<0.25	

INFORMACIÓN ADICIONAL:

ESTE CALZADO CUMPLE CON LOS REQUISITOS DE LA NFPA 1991, INCORPORADOS EN LA EDICIÓN 2022 DE LA NFPA 1990, Y LOS REQUISITOS ADICIONALES QUE SE INDICAN A CONTINUACIÓN.

REQUISITOS ADICIONALES	SI	NO
PROTECCIÓN LIMITADA CONTRA LA COMBUSTIÓN ESPONTÁNEA QUÍMICA SOLO PARA LA EVACUACIÓN EN CASO DE COMBUSTIÓN ESPONTÁNEA QUÍMICA	✓	
PROTECCIÓN CONTRA EL GAS LICUADO	✓	

EL PAQUETE DE DATOS TÉCNICOS CONTIENE INFORMACIÓN SOBRE LOS PRODUCTOS QUÍMICOS Y LAS MEZCLAS QUÍMICAS ESPECÍFICAS PARA LAS QUE ESTÁ CERTIFICADO ESTE CALZADO. CONSULTE EL PAQUETE DE DATOS TÉCNICOS Y LAS INSTRUCCIONES DEL FABRICANTE ANTES DE SU USO. NO QUITAR ESTA ETIQUETA.

LA CONTAMINACIÓN QUÍMICA DE LA BOTA PUEDE JUSTIFICAR SU ELIMINACIÓN.

Las aplicaciones y condiciones reales pueden variar con respecto a nuestras pruebas de laboratorio, por lo que los resultados de las pruebas deben utilizarse únicamente a título orientativo. Se aconseja a los usuarios que realicen sus propias evaluaciones para determinar la idoneidad del calzado para cada aplicación específica. Por la presente, Dunlop Protective Footwear Company renuncia a todas las garantías, expresas o implícitas.

* Los ensayos con gases químicos licuados tienen un tiempo de exposición de 15 minutos.

Dunlop® Protective Footwear y el centro de análisis de terceros no garantiza la protección ofrecida por un calzado específico tal cual está. Dunlop® Protective Footwear no ofrece garantía de mercantilidad o de aptitud para un fin determinado. Por la presente, Dunlop® Protective Footwear niega todas las garantías, expresas e implícitas. Las aplicaciones y condiciones reales pueden variar de las de nuestras pruebas de laboratorio y, por lo tanto, la información contenida en el listado anterior debe usarse solo como guía. Se aconseja a los usuarios que realicen sus propias evaluaciones para determinar la idoneidad del calzado para cada aplicación específica.

Todas las pruebas se han llevado a cabo en condiciones de laboratorio, no en condiciones reales de uso. Las pruebas de permeabilidad química se realizaron de acuerdo con ASTM F-739.

Precaución: No use este calzado para protección contra incendios

ADVERTENCIA: La resistencia a descarga eléctrica se deteriora rápidamente en un entorno húmedo y con desgaste.

DUNLOP. CARE BEYOND SAFETY.

DUNLOP®

ACIFORT® HAZGUARD® FULL SAFETY ESD



Resistencia química certificada y protección del trabajador

- ✓ Certificación de resistencia química según EN 13832-3:2018 J K O P Q R
- ✓ Certificación de resistencia al ácido sulfúrico (50% de concentración)
- ✓ Certificación según la normativa europea (EN ISO 20345:2011 S5 SRA AN)
- ✓ Puntera protectora y entresuela (acero)
- ✓ Certificación ESD para la protección contra descarga electrostática (EN 61340-4-3, clase 2)



ACIFORT®

DESCUBRIR MÁS
www.dunlopboots.com/chemical

WWW.DUNLOPBOOTS.COM/CHEMICAL

DUNLOP®

ACIFORT® JOBGUARD FULL SAFETY ESD



Resistencia básica a productos químicos y protección para el trabajador

- ✓ PVC reforzado para mejorar la flexibilidad de la resistencia química y la vida útil del producto
- ✓ Revolucionaria horma Sneaker Fit y plantilla de confort para una mayor comodidad y apoyo
- ✓ Puntera protectora y entresuela (acero)
- ✓ Certificación ESD para la protección contra descarga electrostática (EN 61340-4-3, clase 2)



ACIFORT®

DESCUBRIR MÁS
www.dunlopboots.com/chemical

WWW.DUNLOPBOOTS.COM/CHEMICAL



ARTÍCULO	A4422B1.ESD Dunlop® Acifort® Heavy Duty full safety ESD
DESCRIPCIÓN	Resistencia básica a productos químicos y protección para el trabajador
NORMATIVA	EN ISO 20345:2011 S5 SRA AN ESD EN 61340-4-3, cl 2
TALLAS	39-48, 49/50
CARACTERÍSTICAS	<ul style="list-style-type: none"> Adecuado para usar debajo de trajes protección (Certificación EN943-1) Compuesto de PVC nitrílico y polimeros para una protección química básica Suela de alta resistencia a la abrasión para una mayor durabilidad Puntera protectora y entresuela Certificación ESD para la protección contra descarga electrostática (EN 61340-4-3, clase 2)

ARTÍCULO	NAEJF01 Dunlop® Acifort® JobGUARD full safety ESD
DESCRIPCIÓN	Resistencia básica a productos químicos y protección para el trabajador
NORMATIVA	EN ISO 20345:2011 S5 SRC AN - ESD EN 61340-4-3, cl 2
TALLAS	EU 37-49 UK 04-14
CARACTERÍSTICAS	<ul style="list-style-type: none"> PVC reforzado para mejorar la flexibilidad de la resistencia química y la vida útil del producto Revolucionaria horma Sneaker Fit y plantilla cómoda para mayor comodidad y soporte Suela con calificación SRC para una protección antideslizante en cualquier terreno Puntera protectora y entresuela (acero) Certificación ESD para la protección contra descarga electrostática (EN 61340-4-3, clase 2)

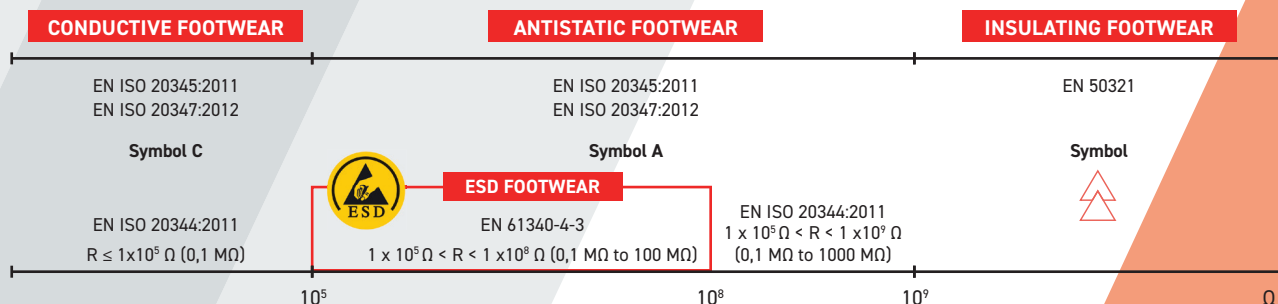
Información disponible sobre la norma EN 943-1 (Norma para ropa de protección contra productos químicos líquidos y gaseosos, incluyendo aerosoles líquidos y sólidos).

LETRA	PRODUCTO QUÍMICO	NO. CAS	CLASE EN 943-1
J	n-Heptano	142-85-5	4
K	Hidróxido sódico 40%	1310-73-2	6
L	Ácido sulfúrico 96%	7664-93-9	6
O	Amoniaco	1336-21-6	6
Cl	Cloruro	16887-00-6	6
HCl	Cloruro de hidrógeno	7647-01-0	6

Class 1: >10min; Class 2: >30min ; Class 3: >1h; Class 4: >2h; Class 5: >4h; Class 6: >8h

DUNLOP® ESD BOTAS

EDS es el acrónimo de la voz inglesa "electrical discharge" que significa descarga electrostática. La descarga de electricidad estática es un fenómeno físico que ocurre a diario. La descarga electrostática ocurre cuando un objeto con una carga eléctrica se acerca a un objeto con un potencial eléctrico diferente. En circunstancias normales, la electricidad estática y la ESD son apenas una molestia. Sin embargo, en una época de crecimiento tecnológico, la descarga estática que recibimos al caminar encima de una moqueta puede llegar a ser perjudicial o peligrosa. Esta descarga electrostática puede encender mezclas inflamables o dañar equipos electrónicos. Las botas Dunlop® ESD están diseñadas para permitir la desviación del corriente eléctrico estático y, de esta manera, evitar las chispas.



GRÁFICA DE LA RESISTENCIA QUÍMICA

	PVC			ACIFORT		PUROFORT	CHEMICAL RANGE			
	1. PVC Consumer & Basic	2. PPE	3. PVC Food	4. PPE / Agri	5. Acifort Food	6. Purofort Upper & Sole	7. Heavy Duty	8. HazGuard	9. HazGuard Ultra	
	162xx 220PC 380PP 380VC 380VP 386VP 388VP 553x0 814x B350611 K1xxxxx K2xxxxx K3xxxxx K4xxxxx K5xxxxx K6xxxxx W481211 W486711 W681211	142xxxx H14xxxx H171311 H242711 H812511 V442011 NB2xxxx	171BV 380BV A571411 B370411 NB1JB01	A242A31 A252931 A442x3x A452031.NA B440x31 B550631 H242711.CH H242711.FL K240031.AR W486033 MZ2LE01 MZ2LE02 NA0HD01 NA2HD01 NA0KL01 NA2KL01	A181331 A781331 A782631 B180331 B780331	C662xxx C762xxx CA61xxx CB61131 CB61631 CC22A33 CC22A33.CH D760xxc DA60131 E652xxx E662xxx E762xxx E902033 EA51xxx EA61231 EC02A33 G762xxx GA61xxx J760933 JA60xxx EG62E33 EH62F33 FG60E33 FH6AF33 LJ2xxxx L2KHT01	A4422B1 A4422B1.ESD NAEJF01	A442AB1 A442AB1.ESD	87012.EU	
	+++ = excelente ++ = buena + = aceptable - = no recomendada									
ÁCIDOS INORGÁNICOS	Ácido sulfúrico (< 10%)	+++	+++	+++	+++	+++	-	+++	+++	+++
	Ácido sulfúrico (con.)	-	-	-	-	-	-	-	+	-
	Ácido clorhídrico (< 10%)	+++	+++	+++	+++	+++	-	+++	+++	+++
	Ácido clorhídrico (con.)	++	++	++	++	++	-	++	++	++
	Ácido nítrico (< 5%)	++	++	++	++	++	+	++	++	+++
	Ácido nítrico (5-25%)	+	+	+	+	+	-	+	++	++
	Ácido nítrico (25- 50%)	-	-	-	-	-	-	-	+	+
ÁCIDOS ORGÁNICOS	Ácido fosfórico (< 50%)	++	++	++	++	++	-	++	++	+++
	Ácido fluorhídrico (< 30%)	++	++	++	++	++	-	++	++	++
	Ácido crómico (sol.)	+	+	+	+	+	-	+	+	+
	Ácido acético (< 10%)	+++	+++	+++	+++	+++	+	+++	+++	+++
	Ácido butírico (< 20%)	++	++	++	++	++	+	++	++	++
	Ácido butírico (con.)	+	+	+	+	++	+	+	++	++
	Ácido cítrico (sol.)	+++	+++	+++	+++	+++	+	+++	+++	+++
BASES	Ácido láctico (< 10%)	++	++	++	++	++	+	++	++	+++
	Ácido fórmico (< 10%)	++	++	++	++	++	-	++	++	++
	Ácido oxálico	++	++	++	++	++	-	++	++	++
	Amoniaco (< 5%)	+++	+++	+++	+++	+++	++	+++	+++	+++
	Amoniaco (con)	++	++	++	++	++	+	++	++	++
	Hidróxido de bario (sol.)	++	++	++	++	++	-	++	+++	+++
	Hidróxido de calcio	++	++	++	++	++	+	++	+++	+++
SOLUCIONES SALINAS	Hidróxido de magnesio (sol.)	++	++	++	++	++	-	++	+++	+++
	Sosa cáustica (< 50%)	++	++	++	++	++	+	++	+++	+++
	Acetato de aluminio	+++	+++	+++	+++	+++	++	+++	+++	+++
	Cloruro de aluminio	+++	+++	+++	+++	+++	+	+++	+++	+++
	Bicarbonato de amonio	+++	+++	+++	+++	+++	+	+++	+++	+++
	Cloruro de amonio	+++	+++	+++	+++	+++	+	+++	+++	+++
	Sulfuro de amonio	+++	+++	+++	+++	+++	++	+++	+++	+++
	Tricloruro de antimonio	++	++	++	++	++	+	++	++	++
	Cloruro de bario	+++	+++	+++	+++	+++	++	+++	+++	+++
	Carbonato de potasio	+++	+++	+++	+++	+++	-	+++	++	++
	Clorato de potasio	++	++	++	++	++	+	++	++	++
	Nitrato de potasio	+++	+++	+++	+++	+++	+	+++	+++	+++
	Permanganato de potasio	++	++	++	++	++	+	++	++	++
	Acetato de plomo	+++	+++	+++	+++	+++	++	+++	+++	+++
	Nitrato de plomo	+++	+++	+++	+++	+++	+	+++	+++	+++
	Carbonato de magnesio	+++	+++	+++	+++	+++	+	+++	+++	+++
	Cloruro de magnesio	+++	+++	+++	+++	+++	++	+++	+++	+++
Cloruro de mercurio	-	-	-	-	-	+	-	-	-	
Acetato de sodio	+++	+++	+++	+++	+++	-	+++	++	++	
Clorato de sodio	++	++	++	++	++	+	++	++	++	
Cloruro de sodio	+++	+++	+++	+++	+++	+++	+++	+++	+++	
Fluoruro de sodio	+++	+++	+++	+++	+++	+++	+++	+++	+++	
Hipoclorito de sodio	++	++	++	++	++	-	++	+++	+++	
Sulfato de níquel	+++	+++	+++	+++	+++	+	+++	+++	+++	
Cloruro de estaño	++	++	++	++	++	+	++	++	++	

		PVC			ACIFORT		PUROFORT	CHEMICAL RANGE		
		1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.
AMINES	Nitrato de plata	+++	+++	+++	+++	+++	+	+++	+++	+++
	Cloruro de zinc	+++	+++	+++	+++	+++	+	+++	+++	+++
	Sulfuro de zinc	+++	+++	+++	+++	+++	++	+++	+++	+++
	Trietanolamina	++	++	++	++	++	+	++	++	+++
	Dietilamina	-	-	-	-	+	+	-	+	+
ESTERES / ÉTER	Acetato de amilo	-	-	-	-	-	+	-	-	-
	Acetato de etilo	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Formiato o Metanoato de etilo	-	-	-	-	-	+	-	-	-
	Formiato o Metanoato de metilo	-	-	-	-	-	+	-	-	-
	Dibencil éter	-	-	-	-	-	+	-	-	-
	Tetrahidrofurano	-	-	-	-	-	+	-	-	+
ACEITES Y GRASAS MINERALES	Aceite de motor	-	+	++	++	+++	+++	++	+++	+++
	Aceite de corte	-	+	++	++	+++	+++	++	+++	+++
	Aceite mineral	-	+	++	++	+++	+++	++	+++	+++
	Aceite de encofrado	-	+	++	++	+++	+++	++	+++	+++
GRASAS Y ACEITES VEGETALES Y ANIMALES	Margarina	-	+	++	+	+++	+++	+	+++	+++
	Mayonesa	-	+	++	+	+++	+++	+	+++	+++
	Leche	-	+	++	+	+++	+++	+	+++	+++
	Mantequilla	-	+	++	+	+++	+++	+	+++	+++
	Aceite de pino	-	+	++	+	+++	+++	+	+++	+++
	Aceite de soja	-	+	++	+	+++	+++	+	+++	+++
	Aceite de coco	-	+	++	+	+++	+++	+	+++	+++
	Aceite y grasa de pescado	-	+	++	+	+++	+++	+	+++	+++
	Grasa de buey	-	+	++	+	+++	+++	+	+++	+++
	Alcoholes superiores	-	+	++	+	++	+++	+	++	++
	Ácidos grasos superiores	-	+	++	+	+++	+++	+	+++	+++
	HIDROCARBUROS	Xileno	-	+	+	+	++	++	+	++
Gasolina		-	+	++	++	++	++	++	++	-
Ciclohexano		-	-	+	-	++	+++	-	++	++
Queroseno		-	+	++	++	++	+++	++	++	++
Nafta		-	+	+	+	++	+++	+	++	++
Petróleo		-	+	++	++	++	+++	++	++	++
Bencina		-	+	++	++	++	+++	++	++	++
Tolueno		-	-	-	-	-	+	-	+	-
n-Heptano		-	-	+	+	+	++	+	+++	+++
Alcohol butil (Butanol)		-	-	+	-	+	+++	-	+	++
ALCOHOLES	1-Hexanol	+	+	+	+	++	+++	+	++	++
	Isopropanol	+	+	++	+	++	+++	+	+++	+++
	Etol	+	+	+	+	++	+++	+	++	+++
	Metanol	+	+	+	+	++	+++	+	++	++
	1-Octanol	-	+	+	+	++	+++	+	++	+++
	Dietilenglicol (DEG)	++	++	++	++	++	+++	++	++	++
	Glicerina	++	++	++	++	++	+++	++	++	++
HIDROCARBUROS CLORADOS	Cloruro de metileno	-	-	-	-	+	+	-	+	-
	Tricloroetileno	-	-	-	-	++	+	-	++	+
	Tetracloroetano	-	-	-	-	++	+	-	++	+
ALDEHIDOS	Acetaldehído	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Benzaldehído	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Formaldehído	-	-	-	-	++	++	-	++	+++
CETONAS	Acetona	-	-	-	-	-	+	-	-	-
	Ciclohexanona	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Metiletilcetona (MEK)	-	-	-	-	-	+	-	-	-
DIVERSOS	Cemento / Hormigón	+	+	++	++	++	-	++	++	++
	Detergentes	++	++	++	++	+++	++	++	+++	+++
	Soluciones azucaradas	+++	+++	+++	+++	+++	+++	+++	+++	+++
	Decapante de pintura	-	-	-	-	+	-	-	+	+
	Peróxido de hidrógeno (30% vol.)	+	++	++	++	++	+	++	+++	+++

La información de esta gráfica ha sido recopilada de los resultados de pruebas internas e información cedida por fuentes reputadas y debe ser usada SOLO como guía para elegir el equipo de compatibilidad química apropiado. En caso de duda, se recomienda probar el equipo con los productos químicos y bajo condiciones específicas de una aplicación específica antes de su implementación permanente. Los materiales para dichas pruebas pueden ser suministrados bajo petición expresa. Las clasificaciones del comportamiento químico presentadas en esta tabla se refieren a periodos de exposición limitados a temperatura ambiente. Dunlop® Protective Footwear no tiene conocimiento de los posibles efectos una vez superados estos periodos de tiempo. Dunlop® Protective Footwear no garantiza, expresa o implícitamente, que la información de esta tabla sea exacta o completa o que cualquier material sea adecuado para cualquier fin. Las variaciones en el comportamiento químico durante la manipulación debido a factores como la temperatura, la presión y la concentración pueden causar el fallo del equipo, a pesar de que hayan superado una prueba inicial. Use protección y/o equipos de seguridad personal adecuados durante la manipulación de productos químicos.

ACERCA DE DUNLOP®

130 años a la vanguardia de la innovación

QUIÉNES SOMOS

Somos Dunlop Protective Footwear, fabricante líder mundial de calzado de seguridad. Suministramos calzado cómodo y seguro a quienes trabajan en los sectores de la agricultura y la pesca, la industria alimentaria, la construcción y el sector industrial, también en la industria del petróleo, gas y minería, en más de 50 países de todo el mundo. Nuestra continua innovación, basada en el conocimiento de los usuarios finales y en la tecnología y datos de vanguardia, hace que nuestro calzado de seguridad sea el mejor del planeta para quienes mueven el mundo en los segmentos a los que servimos.

Nuestra preocupación por las cuestiones ambientales, sociales y de gobernanza (ESG, por sus siglas en inglés) forma parte del ADN de Dunlop. Dunlop siempre ha sido una empresa pionera y líder de la industria. Nuestra calificación Oro de EcoVadis en 2023 confirma la gran relevancia que tienen los criterios ESG en nuestro trabajo.



DESCARGA AQUÍ:
www.dunlopboots.com/esg-report

WALKING OUR TALK



WWW.DUNLOPBOOTS.COM/CHEMICAL



POR QUÉ HACEMOS LO QUE HACEMOS

Al ser nosotras mismas personas emprendedoras, entendemos lo que nuestros usuarios, los mil millones de héroes y heroínas que día a día nos proporcionan alimento, refugio y energía, afrontan y necesitan en su trabajo diario. Somos conscientes de que, en cierto modo, el mundo depende de estas personas trabajadoras y emprendedoras. Son la razón de nuestra existencia. Como especialistas en seguridad y bienestar, estamos aquí para proporcionarles los mejores productos y servicios posibles. Sin embargo, sabemos que nuestro papel no termina ahí.

A nuestro modo de ver, no solo debemos centrarnos en la seguridad de quienes crean y emprenden hoy, sino también responsabilizarnos de los grandes desafíos del mañana. Por eso elegimos asumir la responsabilidad de garantizar el bienestar de nuestros y nuestras colegas de trabajo, clientes, socios, y del planeta. Queremos conseguir que Dunlop sea una fuerza para hacer el bien al utilizar la innovación, la tecnología y la acción para promover "Cuidar más allá de la Seguridad". Este es nuestro objetivo y esto es lo que representamos.

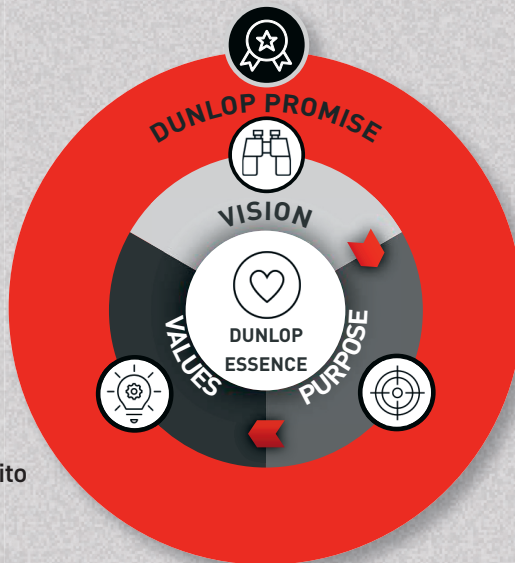
Esencia dunlop: cuidar más allá de la seguridad

NUESTRA VISIÓN:

Creemos que no solo debemos centrarnos en la seguridad de los creadores y hacedores de hoy, sino también asumir la responsabilidad de los desafíos más grandes del mañana.

NUESTROS VALORES:

- Impulsado por un propósito
- Trabajo en equipo
- Propiedad



NUESTRO PROPÓSITO:

Utilizamos la innovación, la tecnología y la acción para cuidar más allá de la seguridad.

DUNLOP® PROTECTIVE FOOTWEAR YOUR TRUSTED GLOBAL PARTNER

- | | |
|--|--|
| S5 CERTIFICACIÓN S5 |  IMPERMEABLE |
| S4 CERTIFICACIÓN S4 |  AISLAMIENTO TÉRMICO CONTRA EL FRÍO |
| SB CERTIFICACIÓN SB |  SUELA RESISTENTE A ACEITES |
| O4 CERTIFICACIÓN O4 |  RESISTENCIA QUÍMICA |
| O5 CERTIFICACIÓN O5 |  ABSORCIÓN DE IMPACTOS |
| CE CERTIFICACIÓN CE |  PROTECCIÓN ANTIESTÁTICA |
| OB CERTIFICACIÓN OB |  CLASSIC FIT |
|  SUELA ANTIDESLIZANTE |  SNEAKER FIT |
|  SUELA ANTIDESLIZANTE |  PROTECCIÓN DE TOBILLO |
|  SUELA ANTIDESLIZANTE |  PROTECCIÓN METATARSAL |
|  PROTECCIÓN PUNTERA + PLANTILLA |  RESISTENTE AL CALOR |
|  PROTECCIÓN PUNTERA |  RESISTENTE A CORTES |

CUMPLIMIENTO DE LA NORMATIVA REACH

Todas las botas Dunlop se fabrican conforme a la última normativa REACH y no contienen ninguna clase de ftalatos prohibidos.



 Dunlop®
Lugares de producción

CONTACTO

Dunlop® Protective Footwear
Boeierstraat 12
NL-8102 HS Raalte
Los Países Bajos

T +31 (0)572 341 550
F +31 (0)572 362 206
E info@dunlopboots.com



CONTÁCTENOS
dunlopboots.com

Dunlop® Protective Footwear colabora estrechamente con:



Probadas y certificadas por:

